

Durethan® ACF30XH2.0EF

PA66-(GF+CF)30

注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.8 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	12000 / 7400	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	170 / 110	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5 / 4.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	11400 / 7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	255 / 170	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60 / 65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	60 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	261 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	干 / 已调节		
体积电阻率	1000 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

性能

Durethan® ACF30XH2.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.7 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1300 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	280-300	°C	
Mold temperature	80-120	°C	